

Lucchini inaugura a Lovere una nuova linea

Il reparto sarà in grado di allestire ogni anno 5.200 nuove «sale montate» (ruote più assale) per treni

LOVERE Inaugurazione a Lovere del nuovo reparto in Lmf (Lovere Meccanica Ferroviaria, quella che un tempo era un'azienda a se stante) nello stabilimento Lucchini RS, che ospita la rinnovata linea di assemblaggio e ripristino delle sale montate per convogli ferroviari.

All'inaugurazione hanno partecipato il presidente della Provincia di Bergamo Valerio Bettoni ed il presidente di Lucchini Rs Giuseppe Lucchini.

Il nuovo reparto - il cui investimento è stato di poco meno di dieci milioni di euro - occupa un'area totale di 5.500 metri coperti ed è dedicato alla lavorazione meccanica di componenti ferroviari speciali quali le ruote silenziate e le ruote elastiche, all'assemblaggio di sale montate ferroviarie e tranviarie con le relative operazioni di manutenzione (le sale montate usate vengono revisionate e restituite efficienti alle compagnie ferroviarie) che consentono la fornitura di un servizio completo ai clienti. La produzione, con questo nuovo investimento, passa da 2.450 a 5.200 sale montate/anno.

Da Lmf escono le sale montate che equipaggiano i nuovi tram Sirio prodotti da AnsaldoBreda per i progetti delle tramvie di Bergamo, Brescia, Milano, Firenze, Napoli, Atene e Kayseri (Turchia), ma anche le ruote silenziate Syope che girano sui treni ad Alta Velocità Etr 500 - Freccia Rossa che viaggiano sulle linee Milano Napoli e sulla linea Napoli-Sorrento della Circumvesuviana. La cerimonia di inaugurazione del nuovo reparto ha coinciso con le celebrazioni del Primo maggio, in cui lo stabilimento tradizionalmente apre le porte ai visitatori.

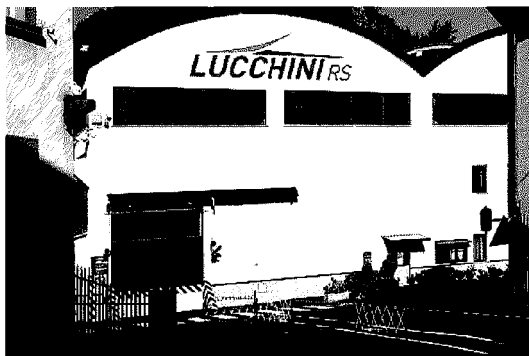
Giuseppe Lucchini nel suo intervento ha sottolineato come la riacquisizione dalla famiglia Lucchini nel 2007 dell'azienda di Lovere dalla Holding controllata da Severstal sia stata un atto «di orgogliosa imprenditorialità nella convinzione che l'azienda aveva, ed ha, il potenziale per svilupparsi ulteriormente».

Dopo solo qualche mese dal takeover, ha proseguito Giuseppe Lucchini, è stato lanciato un piano di investimenti pluriennale di oltre 100 milioni di euro, mirato a rendere l'azienda più forte e competitiva per gli anni a venire. Entro quest'anno è previsto l'avviamento del nuovo laminatoio che comincerà ad entrare in produzione proprio nel momento in cui una crisi globale sta mettendo in ginocchio l'economia mondiale.

Giuseppe Lucchini ha espresso la certezza «di aver preso la decisione corretta perché quando tra 6 mesi oppure più avanti la crisi sarà rientrata, le aziende virtuose saranno in posizione di vantaggio. Sarà allora che Lucchini RS vedrà capitalizzati i sacrifici degli azionisti, del management e di tutti, indistintamente, i collaboratori italiani e stranieri del Gruppo». Affrontando il tema della sicurezza, il presidente di Lucchini Rs ha ricordato che l'azienda ha investito molto sia in impianti che in formazione ed informazione, tant'è che l'indice 2008 di frequen-

za degli infortuni è diminuito del 15% rispetto al 2007. Sempre in tema di sicurezza importante è stato anche lo studio realizzato in collaborazione con l'Università Cattolica di Brescia che ha coinvolto tutti i lavoratori di Lucchini RS (in cui lavorano 1020 persone) ottenendo un significativo 93% di risposte dalle quali emergono molti spunti su cui riflettere e lavorare per migliorare costantemente.

Nella stessa giornata in cui è stato inaugurato il nuovo reparto l'azienda sidermeccanica sebina ha premiato 26 collaboratori che sono occupati nello stabilimento di Lovere da trent'anni.



LA STORIA

Open day alla Lucchini RS di Lovere dove è stato inaugurato un nuovo reparto per l'assemblaggio ed il revamping delle sale montate (ruote ferroviarie più asse per vagoni e locomotive). In concomitanza con la cerimonia sono stati premiati ventisei collaboratori dello stabilimento con oltre trent'anni di anzianità.

